

НАИМЕНОВАНИЕ	ЦЕНА, РУБ.
DDL-8100e / DDL-8100eH для легких и средних / средних и тяжелых материалов, нижнее продвижение, централизованная смазка, стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 4500 ст/мин	11 800
DDL-8700 / DDL-8700H для легких и средних / средних и тяжелых материалов, нижнее продвижение, централизованная смазка, стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, 5500 (4000) ст/мин	15 800 16 600
DDL-8700L для средних и тяжелых материалов, нижнее продвижение материала, централизованная смазка, стежок 7 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 4000 ст/мин	20 900
DDL-8700AS(H)-7WB для средних и тяжелых материалов, нижнее продвижение, централизованная смазка, встроенный двигатель , стежок 4 мм, подъем лапки 9 мм, скорость 4000 ст/мин. Авт. функции: обрезка нитей, закрепка, позиционир. иглы.	39 900
DDL-8700AS(H)-7WB/AK85/CP180D полная комплектация. итальянский стол для средних и тяжелых материалов, нижнее продвижение, централизованная смазка, встроенный двигатель , стежок 4 мм, подъем лапки 9 мм, скорость 4000 ст/мин. Автомат. функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. В комплекте с выносным пультом управления.	49 900
DDL-8700 N(H)-7-WB/AK85/SC-920/M92/CP180 для легких и средних (средних и тяжелых) материалов, нижнее продвижение материала, централизованная смазка, стежок 4 (5) мм, подъем лапки 13 мм, скорость 5000 (4000) ст/мин. Автомат. функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. В комплекте с выносным пультом управления, комплектация «эконом»	44 900 48 900
DDL-8700 N(H)-7-WB/AK85/SC-920/M92/CP180 для легких и средних (средних и тяжелых) материалов, нижнее продвижение материала, централизованная смазка, стежок 4 (5) мм, подъем лапки 13 мм, скорость 5000 (4000) ст/мин. Автомат. функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. В комплекте с выносным пультом управления. комплектация с учетом требований СЕ	47 500 51 800
DDL-9000BSS-WB/AK-141/SC920/CP180A для средних материалов, нижнее продвижение материала, с прямым приводом и минимальной системой смазки закрытого типа, стежок 5 мм, подъем лапки 15 мм, скорость 5000 ст/мин. Автомат. функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. Выносной пульт управления.	62 800 67 700
DLN-5410N(H) для легких и средних (средних и тяжелых) материалов, нижнее и игольное продвижение материала, централизованная смазка, стежок 4 (4,5) мм, подъем лапки 13 мм, скорость 5000 (4000) ст/мин.	76 100
DLN-5410N(H)-7/AK-85/SC920/M92/CP180 для легких и средних (средних и тяжелых) материалов, нижнее и игольное продвижение материала, централизованная смазка, стежок 4 (4,5) мм, подъем лапки 13 мм, скорость 5000 (4000) ст/мин. Автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы.	135 400
DLN-9010SS/AK-138/SC920/CP180 для средних материалов, нижнее и игольное продвижение материала, с прямым приводом и минимальной системой смазки закрытого типа, стежок 4,5 мм, подъем лапки 15 мм, скорость 5000 ст/мин. Автомат. функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. В комплекте с выносным пультом управления	149 500
DLM-5200ND для средних материалов, нижнее продвижение материала, механизм для обрезки края материала, максимальная толщина обрезаемого материала 4 мм, стежок 5 мм, подъем лапки 10 мм, скорость 4500 ст/мин.	75 600
DLM-5400NF-7WB/AK-85/SC920/M92/CP180 Для средних материалов, нижнее продвижение, механизм для подрезки края материала, максимальная толщина обрезаемого материала 4 мм, стежок 5 мм, подъем лапки 10 мм, скорость 5000 ст/мин. Автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. Пульт управления.	193 300
DMN-5420NFA-7/AK-85/SC920/M92/CP180 для средних материалов, нижнее и игольное продвижение, механизм подрезки края материала, максимальная толщина обрезаемого материала 4 мм, стежок 5 мм, подъем лапки 10 мм, скорость 5000 ст/мин. Автомат. функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. Пульт управления	212 700
DLD-5430N Одноигольная машина челночного стежка для легких и средних материалов, с нижним дифференциальным продвижением, скорость 4,500 ст/мин, длина стежка 5 мм, подъем лапки 13 мм.	91 100

Цены на неавтоматизированные машины указаны за комплект с двигателем GEMSY

ШВЕЙМАШ	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	(495) 956-6775 (многоканальный)	info@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ВТО	Москва	ул. Усиевича, д. 20	499) 155-4690, 152-64-52, (495) 787-6844, 787-6845	malkan@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ СПБ	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к.2, этаж 2	(812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ НН	Нижегородская обл., г. Дзержинск	ул. Пожарского, д. 34 А	8 (831) 277-2540 8 (8313) 348-054, 8 (8313) 349-009	nnov@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ЮГ	Ростов-на Дону	пер. Соляной спуск, д. 3, этаж 2	(863) 291-7105, 247-9588	rnd@shveymash.ru

DLU-5490N/PF6 для средних материалов, нижнее и переменное верхнее продвижение, устройство для образования сборок , централизованная смазка, стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 4500 ст/мин.	123 100
DLU-5490N-7/PF6/AK-85/SC920/M92/CP180 Для средних материалов, нижнее и переменное верхнее продвижение, устройство для образования сборок , централизованная смазка, стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 4500 ст/мин. Автомат. функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы.	204 700
DU-1181 для средних и тяжелых труднотранспортируемых материалов, нижнее и верхнее продвижение, увеличенный челнок, централизованная смазка, стежок 9 мм, подъем лапки 15 мм, скорость 2000 ст/мин	28 700 29-900
DNU-1541 для тяжелых материалов, унисонное (рейка, игла, лапка) продвижение, увеличенный челнок, стежок 9 мм, подъем лапки 16 мм, скорость 2500 ст/мин	62 500 69-900
DNU-1541-7/AK-85/SC510/M51 Для тяжелых материалов, унисонное (рейка, игла и лапка) продвижение, увеличенный челнок, стежок 9 мм, подъем лапки 16 мм, скорость 2500 ст/мин. Автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы.	200 200
LU 1509NS Одноигольная машина челночного стежка с унисонной подачей и большим челноком с вертикальной осью вращения для сверхтяжелых мат-лов, длина стежка до 10 мм, скорость шитья 2000 ст/мин.	135 500
LU-2212N-7/AKSB70BZ-BB/SC922AN/M51/CP180 Высокоскоростная 1-игольная швейная машина челночного стежка с унисонной подачей для тяжелых материалов, длина стежка 9 мм, скорость 3,500 ст/мин, подъем лапки 16 мм. Автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы.	249 400
LU-2220NAKSB70BZ-BB/SC922AN/M51/CP180 Высокоскоростная одноигольная швейная машина челночного стежка с унисонной подачей и большим челноком, с вертикальной осью вращения, с укороченным остатком нити, для кожи и тяжелых материалов, стежок: до 9 мм, (две шкалы установки длины стежка, кнопочный переключатель) , прижимная лапка авто: 16 мм, 3500 ст/мин.	270 800
TNU-243U для сверхтяжелых материалов, с унисонным продвижением материала, большой качающийся челнок, вылет рукава: 420 мм , длина стежка 11 мм, подъем лапки: 20 мм, скорость шитья 800 ст/мин.	284 900
LG-158-1 для тяжелых материалов, с унисонной подачей и большим челноком с вертикальной осью вращения. Вылет рукава: 750 мм , макс. скорость шитья 1500 ст/мин; макс. длина стежка 10 мм; подъем лапки (педалью) 21,5 мм.	430 300
DSC-245U для средних и тяжелых материалов, унисонное (рейка, игла и лапка) продвижение, цилиндрическая платформа , стежок 6 мм, подъем лапки 15 мм, скорость 2200 ст/мин	145 100
LS-1342 машина с унисонной подачей, цилиндрическая платформа, увеличенный челнок с вертикальной осью . Максимальная скорость шитья 2500 ст./мин; максимальная длина стежка 6 мм; подъем лапки (коленом) 16 мм.	173 100
TSC-441 для сверхтяжелых материалов, с унисонным продвижением материала, цилиндрическая платформа , увеличенный качающийся челнок, вылет рукава: 420 мм , длина стежка 11 мм, подъем лапки: 20 мм, 800 ст/мин.	276 800
ДВУХИГОЛЬНЫЕ МАШИНЫ ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА	
LH-3528ASF Нижнее и игольное продвижение (или только нижнее), без отключения игл , «полусухая голова», стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 3000 ст/мин, централизованная смазка	79 700
LH-3568ASF Нижнее и игольное продвижение (или только нижнее), с отключением игл , «полусухая голова», стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 3000 ст/мин, централизованная смазка	102 700
LH-3578AGF Нижнее и игольное продвижение, без отключения игл , «полусухая голова», увеличенные челноки , стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 3000 ст/мин, централизованная смазка	101 500
LH-3588AGF Нижнее и игольное продвижение, с отключением игл , «полусухая голова», увеличенные челноки , стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 3000 ст/мин, централизованная смазка	125 800

Цены на неавтоматизированные машины указаны за комплект с двигателем GEMSY

ШВЕЙМАШ	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	(495) 956-6775 (многоканальный)	info@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ВТО	Москва	ул. Усиевича, д. 20	499) 155-4690, 152-64-52, (495) 787-6844, 787-6845	malkan@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ СПБ	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к..2, этаж 2	(812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ НН	Нижегородская обл., г. Дзержинск	ул. Пожарского, д. 34 А	8 (831) 277-2540 8 (8313) 348-054, 8 (8313) 349-009	nnov@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ЮГ	Ростов-на Дону	пер. Соляной спуск, д. 3, этаж 2	(863) 291-7105, 247-9588	rnd@shveymash.ru

LH-3528ASF-7/АК-135/SC920СМ/СР180 Нижнее и игольное продвижение (или только нижнее), с прямым приводом, без отключения игл , «полусухая голова», стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 3000 ст/мин, централизованная смазка. Автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы.	163 800
LH-3568ASF-7/АК-135/SC920СМ/М92/СР180 Нижнее и игольное продвижение (или только нижнее), с прямым приводом, с отключением игл , «полусухая голова», стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 3000 ст/мин, авт. смазка. Автомат. функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. увеличенные челноки.	195 600
LH-3578AGF-7/АК-135/SC920СМ/М92/СР180 Нижнее и игольное продвижение, с прямым приводом, с отключением игл , «полусухая голова», стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 3000 ст/мин, авт. смазка. Автомат. функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. увеличенные челноки.	182 100
LH-3588AGF-7/АК-135/SC920СМ/М92/СР180 Нижнее и игольное продвижение, с прямым приводом, с отключением игл, «полусухая голова», стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, 3000 ст/мин, центр. смазка. Автомат. функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы.	215 500
LU-1561ND Двухигольная машина челночного стежка для тяжелых материалов, без отключения игл с унисонным продвижением, с увеличенными челноками, между иглами: 10 мм, длина стежка до 9 мм, скорость шитья до 2500 ст/мин, централизованная система смазки.	159 100
LU-1565ND Двухигольная машина челночного стежка для тяжелых материалов, с отключением игл , унисонное продвижение, увеличенные челноки с вертикальной осью вращения, длина стежка 9 мм, скорость шитья 2000 ст/мин.	207 900
LU-2266N-7/SC920СМ/М92/СР180 Двухигольная машина челночного стежка для тяжелых материалов, унисонной подачей и большим челноком с вертикальной осью вращения. Вылет рукава: 650 мм , скорость шитья 3000 ст/мин; длина стежка 6 мм, подъем лапки до 16 мм. Автомат. функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы.	621 300
МАШИНЫ ЦЕПНОГО СТЕЖКА	
МО-6504 S-0E6-40K (новая модель) Трехниточный оверлок для обработки легких и средних материалов, ширина обметки 4,0 мм, скорость 6000 ст/мин	29 500 «неутропленный» стол
МО-6504 S-0A4-150 (новая модель) Трехниточный краеобметочный оверлок «краевка» для обработки легких и средних материалов, ширина обметки 1,5 мм, скорость 6000 ст/мин	29 500 «неутропленный» стол
МО-6514 S-BE6-40K (новая модель) Четырехниточный оверлок для обработки легких и средних материалов, между иглами 2 мм, ширина обметки 4 мм, скорость 6000 ст/мин	29 900 «неутропленный» стол
МО-6516 S-DF6-40K (новая модель) Пятиниточный оверлок предохранительного стежка для обработки легких и средних материалов, между иглами 3 мм, ширина обметки 5 мм, скорость 6000 ст/мин	32 950 «неутропленный» стол
МО-6516 S-FF6-40K (новая модель) Пятиниточный оверлок предохранительного стежка для обработки легких и средних материалов, между иглами 5 мм, ширина обметки 5 мм, скорость 6000 ст/мин	32 950 «неутропленный» стол
МО-6704S-0A4-150 Трехниточный оверлок—«краевка», для легких и средних материалов ширина обметки 1,6 мм, скорость 7000 ст/мин, централизованная смазка	34 900 37 400 «неутропленный» стол 37 000 «утропленный» стол 38 400
МО-6704S-0E4-40H Трехниточный оверлок, для легких и средних материалов, ширина обметки 4 мм, скорость 7000 ст/мин, централизованная смазка.	34 900 37 400 «неутропленный» стол 37 000 «утропленный» стол 38 400
МО-6704S-0F6-50H Трехниточный оверлок, для легких и средних материалов, ширина обметки 4,8 мм, скорость 7000 ст/мин, автоматическая смазка.	34 900 37 400 «неутропленный» стол 37 000 «утропленный» стол 38 400

Цены на неавтоматизированные машины указаны за комплект с двигателем GEMSY

ШВЕЙМАШ	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	(495) 956-6775 (многоканальный)	info@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ВТО	Москва	ул. Усиевича, д. 20	499) 155-4690, 152-64-52, (495) 787-6844, 787-6845	malkan@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ СПБ	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к..2, этаж 2	(812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ НН	Нижегородская обл., г. Дзержинск	ул. Пожарского, д. 34 А	8 (831) 277-2540 8 (8313) 348-054, 8 (8313) 349-009	nnov@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ЮГ	Ростов-на Дону	пер. Соляной спуск, д. 3, этаж 2	(863) 291-7105, 247-9588	rnd@shveymash.ru

MO-6714S-BE6-44H/G39/Q141 Четырехниточный оверлок, для легких и средних материалов, между иглами 2 мм, ширина обметки 4 мм, скорость 7000 ст/мин, центр. смазка, с оснасткой для вшивания тесьмы	«неутепленный» стол «утепленный» стол	35 200 37 900 37 800 38 900
MO-6716S-DE6-40H Пятиниточный оверлок, для легких и средних материалов, между иглами 3,2 мм, ширина обметки 4 мм, скорость 7000 ст/мин, централизованная смазка.	«неутепленный» стол «утепленный» стол	38 900 40 900 41 000 41 900
MO-6716S-FF6-40H Пятиниточный оверлок, для легких и средних материалов, между иглами 4,8 мм, ширина обметки 4,8 мм, скорость 7000 ст/мин, централизованная смазка.	«неутепленный» стол «утепленный» стол	38 900 40 900 41 000 41 900
MO-6716S-FH6-60H Пятиниточный оверлок, для средних и тяжелых материалов, между иглами: 4,8 мм, ширина обметки 6,4 мм, скорость 7000 ст/мин, централизованная смазка.	«неутепленный» стол «утепленный» стол	38 900 40 900 41 000 41 900
MO-6704 D-OE4-40H Трехниточный оверлок, для легких и средних материалов, «полусухая голова», ширина обметки 4 мм, скорость 7000 ст./мин, централизованная смазка		58 800
MO-6745 S-FF4-360 Специальная двухигольная машина двухниточного цепного стежка для легких и средних материалов, устройство окантовывания бейкой мешковины кармана, между иглами 4,8 мм, скорость до 7000ст/мин, автомат. система смазки		75 000
MO-6905 G-OM6-700 Трехниточный оверлок, подходит для обметки швейных изделий из тяжелых и сверхтяжелых материалов (джинсов, ковров, рельефных тканей), длина стежка 7 мм, ширина обметки: 10 мм, высота подъема лапки до 7 мм, 4000 об/мин		104 400
MO-6914 C-BD6-307 Четырехниточный оверлок с цилиндрической платформой		166 200
MO-6916 R-FF6-50H Пятиниточный оверлок, для тяжелых материалов, нижнее и верхнее продвижение материала, между иглами 4,8 мм, ширина обметки 4,8 мм, скорость 7000 ст/мин, централизованная смазка.		186 600
ТО-39 устройство обрезки ленты и «цепочки ниток» с электромагнитным приводом		22 900
ТО-41 пневматическое устройство обрезки «цепочки ниток»		14 900
МС-8 пневматическое устройство удаления обрези и «цепочки ниток»		9 800
MF-7723-U10-B48(56)(64) Трехигольная пятиниточная распошивальная машина с плоской платформой, Расстояние между крайними иглами 4,8 (5,6) (6,4) мм, скорость 6500 ст/мин, централизованная смазка.		55 900 59 900
MF-7723-C10-B48(56)(64) Трехигольная пятиниточная распошивальная машина с платформой под окантовыватель, расстояние между крайними иглами: 4,8 (5,6) (6,4) мм, скорость 6500 ст/мин, централизованная смазка.		55 900 59 900
MF-7724-U10-D60 Четырехигольная шестиниточная распошивальная машина с плоской платформой, расстояние между иглами 6,0 мм, скорость шитья 4200 ст./мин, централизованная смазка.		94 900
MF-7823-U10-B56(64) Трехигольная пятиниточная распошивальная машина с цилиндрической платформой, расстояние между крайними иглами: 5,6 (6,4) мм, скорость 6500 ст/мин, централизованная смазка.		76 000
MF-7723-U10-B48(56)(64)/UT31/SC921/M51/CP18 Трехигольная пятиниточная распошивальная машина с плоской платформой, между крайними иглами 4,8 (5,6) (6,4) мм, скорость 6500 ст./мин, централизованная смазка. Авт. ф-ции: обрезка нитей, подъем лапки, позиционир. иглы		142 500

Цены на неавтоматизированные машины указаны за комплект с двигателем GEMSY

ШВЕЙМАШ	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	(495) 956-6775 (многоканальный)	info@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ВТО	Москва	ул. Усиевича, д. 20	499) 155-4690, 152-64-52, (495) 787-6844, 787-6845	malkan@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ СПБ	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к..2, этаж 2	(812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ НН	Нижегородская обл., г. Дзержинск	ул. Пожарского, д. 34 А	8 (831) 277-2540 8 (8313) 348-054, 8 (8313) 349-009	nnov@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ЮГ	Ростов-на Дону	пер. Соляной спуск, д. 3, этаж 2	(863) 291-7105, 247-9588	rnd@shveymash.ru

MF-7823-U10-B56/UT22/ SC921/M51/CP18 3-х игольная 5-ти ниточная плоскошовная машина с цилиндрической платформой, между крайними иглами 5,6 (6,4) мм, скорость 6500 ст/мин, централизованная смазка. Автоматические функции: обрезка нитей электромагнитного типа, подъем лапки, позиционирование иглы.	184 300
MF-7823-H10-B56(64)/PL10//UT25/ SC921/M51/CP18 3-х игольная 5-ти ниточная плоскошовная машина с цилиндрической платформой для подшивочных операций, в т.ч. с резинкой с плоским пулером, между иглами: 5,6 (6,4) мм, длина стежка 3,6 мм, скорость шитья 5,500 ст/мин.	244 200
MF 7723 E10-B56(64) 3-х игольная 5-ти ниточная плоскошовная машина, с плоской платформой, верхним раскладчиком нити, для пришивания эластичной ленты с правым обрезчиком края ткани, между крайними иглами 5,6 мм, длина стежка до 3,6 мм, скорость шитья до 6500 ст/мин, дифференциальное продвижение, автоматическая система смазки. Устройство растяжения тесьмы - опция.	110 000
MF-7823-H21-B64/UT25/SC921/M51/CP18 3-х игольная 5-ти ниточная плоскошовная машина с цилиндр. платформой, с левой подрезкой материала, верхним раскладчиком нити, между крайними иглами 6,4 мм, длина стежка до 3,6 мм, скорость шитья до 5500 ст/мин, дифференциальное продвижение материала, автоматическая система смазки. С оснасткой для подшивочных операций «в круговую» и пневматической обрезкой всех нитей.	226 400
MF-3620L200-B6 4-х игольная 6-ти ниточная машина с рукавной платформой для получения мягких плоских швов внахлест с обрезкой краев материалов, улучшенная заправка нити, система смазки нити. 4200 ст/мин, между иглами 6,0 мм, длина стежка от 1,6 – 2,5 мм.	337 600
MF-3620L200-B6/ SC921/M51/CP18 4-х игольная 6-ти ниточная машина с рукавной платформой для получения мягких плоских швов внахлест с обрезкой краев материалов, улучшенная заправка нити, система смазки нити. 4200 ст/мин, между иглами 6,0 мм, длина стежка от 1,6 – 2,5 мм. Авт. функции: обрезка нитей, подъем лапки, позиционирование иглы.	410 000
MH-380(382) Двухигольная машина двойного цепного стежка с параллельными (последовательными) иглами, стежок 4 мм, подъем лапки 10 мм, скорость 6000 ст/мин, централизованная смазка.	161 800
MH-484 Одноигольная машина цепного стежка, нижнее дифференциальное продвижение, подъем лапки 10 мм, скорость 5500 ст/мин, централизованная смазка.	187 100
ML-111U Одноигольная однониточная машина наметочного стежка, стежок 10 мм, скорость 1800 ст/мин, централизованная смазка	79 900
MS-1190D/V046R Двухигольная машина цепного стежка, П-образная платформа, для легких материалов, задний пулер, между иглами 4,8 мм, стежок 1,2–3,2 мм, скорость 4000 ст/мин.	233 900
MS-1261F/V045S Трехигольная машина цепного стежка, П-образная платформа, для тяжелых материалов, задний пулер, между крайними иглами 6,4 мм, стежок 1,4–4,2 мм, скорость 3600 ст/мин.	242 700
ПЕТЕЛЬНЫЕ, ПУГОВИЧНЫЕ, ЗАКРЕПОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ	
LK-1900ASS(SH/SF)/MC596NS Закрепочная машина с электронным управлением, 50 стандартных видов закрепок, возможность программирования закрепок, поле шитья 30x40 мм, скорость 3000 ст/мин.	169 900
LBH-780U Машина-полуавтомат челночного стежка для изготовления прямой петли, для различных видов ткани, обрезка нитей, длина петли 6,4–38,1 мм, скорость 3600 ст/мин.	152 500 458 900
LBH-1790 Петельная машина челночного стежка с электронным управлением, для различных видов ткани, обрезка нитей, 30 стандартных видов петель (включая имитацию глазковой петли и закрепки), возможность программирования петель, прорубка петель разной длины без замены режущих инструментов, возможность прокладывания каркасной строчки, длина петли 6,4–41 мм (со сменным комплектом до 120 мм), скорость 4200 ст/мин.	285 000 299 000
MEB-3200SSMM Петельная (петля с глазком) машина цепного стежка с электронным управлением, с каркасной нитью, для различных видов ткани, обрезка нитей, 10 шаблонов петель (прямых и с глазком), прорубка петель разной длины без замены режущих инструментов, 89 петель можно сохранить в памяти, длина петли 10–50 мм, 2200 ст/мин.	499 000 539 000
MB-1373 Пуговичный полуавтомат, способы пришивания: П-образное, Х-образное, — образное, обрезка нити, завязывание двойного узла, диаметр пуговицы 10–28 мм, количество стежков: 16, 32, скорость 1500 ст/мин.	75 000 78 800

Цены на неавтоматизированные машины указаны за комплект с двигателем GEMSY

ШВЕЙМАШ	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	(495) 956-6775 (многоканальный)	info@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ВТО	Москва	ул. Усиевича, д. 20	499) 155-4690, 152-64-52, (495) 787-6844, 787-6845	malkan@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ СПБ	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к..2, этаж 2	(812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ НН	Нижегородская обл., г. Дзержинск	ул. Пожарского, д. 34 А	8 (831) 277-2540 8 (8313) 348-054, 8 (8313) 349-009	nnov@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ЮГ	Ростов-на Дону	пер. Соляной спуск, д. 3, этаж 2	(863) 291-7105, 247-9588	rnd@shveymash.ru

MB-1377 Пуговичный полуавтомат, быстрое переключение способов пришивания (П, Х, —), обрезка нити, завязывание двойного узла, диаметр пуговицы 10–28 мм, количество стежков: 8, 16, 32, скорость 1500 ст/мин.	107 500
MB-1800 Пуговичный полуавтомат с электронным управлением и «сухой головой», 55 стандартных шаблонов шитья, возможность изменения шаблонов, диаметр пуговицы 10–28 мм, скорость 1500 ст/мин.	213 700
МАШИНЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ	
MP-200N S(L) Однониточная машина псевдоимитации ручного стежка, для различных видов ткани, длина рапорта строчки до 10 мм, видимая часть стежка: 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 5 мм, подъем лапки: 10 мм, скорость 1500 об/мин.	165 500
LZ-2280N Строчка типа «зигзаг» (стандартный), ширина 5 мм, шаг «зигзага» 2,5 мм, подъем лапки 10 мм, скорость 5500 ст/мин, централизованная смазка	137 400
LZ-2284 Строчка типа «зигзаг» (выбор переключателем: стандартный/3-шаговый), длина стежка до 2,5 мм (для 3-х шагового: 2,0 мм), ширина зигзага до 5 мм (для 3-х шагового: 10 мм), подъем лапки 10 мм, скорость 5000 ст/мин, авт. смазка	168 900
LZ-2284N-7-WB/AK-85/ SC920CN/M92/CP180 Одноигльная машина челночного стежка типа зигзаг (стандартный/3-х шаговый), с автоматизацией основных функций, длина стежка до 2,5 мм (для 3-х шагового: 2,0 мм), ширина зигзага до 5 мм (для 3-х шагового: 10 мм), скорость шитья до 5000 ст/мин. Автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы, выносной пульт	259 600
LZ-2286N Строчка типа «зигзаг» (3-шаговый), ширина 10 мм, шаг «зигзага» 2 мм, подъем лапки 10 мм, скорость 5000 ст/мин, централизованная смазка.	140 500
LZ-2282N-7-WB/AK-83/SC920/M92/CP180 Специализированная машина для притачивания кружев (тесьмы) строчкой типа «зигзаг» (стандартный), нижний нож для подрезки правого края материала, длина стежка: до 2,5 мм, ширина «зигзага»: 4,5 мм, скорость: 5000 ст/мин. Автоматические функции: обрезка нитей, подъем лапки, позиционирование иглы, выносной пульт.	377 000
LZ-2290ASS-7/AK-85/SC915NSIP110A Высокоскоростная 1-игльная машина челночного стежка типа «зигзаг», «сухая голова» (прямая строчка, стандартный/2-х шаговый, 1,2,3-х шаговый, в форме полумесяца и потайной), длина стежка 5 мм, ширина 10 мм, скорость 5,000 ст/мин. Автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы, выносной пульт.	298 500
LZH-1290U Для тяжелых материалов, строчка типа «зигзаг» (стандартный), увеличенный челнок, ширина 10 мм, шаг «зигзага» 6 мм, подъем лапки 14 мм, скорость 2000 ст/мин, централизованная смазка	156 600
AMS-210EHL1306 Автоматизированная машина циклического шитья, программируется с помощью панели управления, память на 200 шаблонов, рабочая площадь шитья: 130x60 мм, скорость 2000 ст/мин. (при длине стежка 4,5 мм или менее).	554 800
ASN-690-LAFA8N Автоматизированная краеобметывающая машина (оверлок), специально сконструированная для обметывания длинных боковых швов брюк, скорость 8000 ст/мин.	647 100
DP-2100SZ Машина челночного стежка с электронным управлением для втачки рукава, «сухая голова», прямой привод, ременное продвижение сшиваемых материалов шаговыми двигателями, стежок 1,5–6 мм, скорость 3500 ст/мин.	532 300
AMS-210EHL1306 Автоматизированная машина циклического шитья, цикл программируется с помощью панели управления, память на 200 шаблонов, рабочая площадь шитья 130x60 мм, скорость 2700 ст/мин.	554 800
APW-896S12ZL6K Автоматизированная машина для изготовления прорезных карманов «в рамку», прямых и наклонных, с клапаном и без клапана, с листочкой и без листочки, память на 99 шаблонов, длина кармана 18–220 мм, скорость 3000 ст/мин	1 420 100

Цены на неавтоматизированные машины указаны за комплект с двигателем GEMSY

ШВЕЙМАШ	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	(495) 956-6775 (многоканальный)	info@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ВТО	Москва	ул. Усиевича, д. 20	499) 155-4690, 152-64-52, (495) 787-6844, 787-6845	malkan@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ СПБ	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к..2, этаж 2	(812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ НН	Нижегородская обл., г. Дзержинск	ул. Пожарского, д. 34 А	8 (831) 277-2540 8 (8313) 348-054, 8 (8313) 349-009	nnov@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ЮГ	Ростов-на Дону	пер. Соляной спуск, д. 3, этаж 2	(863) 291-7105, 247-9588	rnd@shveymash.ru